

# ОАО «РЖД» ТЕЛЕГРАММА

Всем НЗ-РБ железных дорог России,  
ЦРБ

В хозяйстве автоматики и телемеханики создалось такое положение дел, при котором факторы рисков возникновения случаев нарушения безопасности движения руководителями региональных служб и структурных подразделений фактически не блокируются, а выполнение работ по проверке взаимозависимостей стрелок, светофоров и рельсовых цепей носит формальный характер.

Следует отметить, что основной причиной допущенных в 2019 году случаев нарушений безопасности движения стали нарушения утвержденной технологии производства работ и выполнения регламентных проверок зависимостей стрелок, светофоров и рельсовых цепей, а также устройств кодирования автоматической локомотивной сигнализации (далее – АЛСН).

При этом, результаты проведенных мероприятий по контролю показали не только факты невыполнения плановых работ по проверке зависимостей и несовершенство существующей нормативной базы, регламентирующей выполнение данных работ, но и скрытые риски искажения информации о невозможности работ по проверке взаимозависимостей стрелок светофоров и рельсовых цепей.

Так, требования технико-нормировочной карты № ТНК ЦШ 0212-2015 практически не реализуемы, поскольку предусматривают выполнение проверок действия и измерение параметров работы АЛСН, а также действия светофоров автоблокировки одним исполнителем, в свободное от движения поездов время.

При определении соответствия временных норм и необходимых ресурсов для выполнения работ по проверке зависимостей положения стрелок и сигнальных показаний светофоров, указанных в технико-нормировочной карте утвержденной от 28.11.2017 ТНК-ЦШ 0198-2017, ревизорским аппаратом Восточно-Сибирской железной дороги установлено, что выполнить проверку зависимостей в установленные сроки практически невозможно, а предусмотренные данной технико-нормировочной картой нормы времени, в настоящее время не отражают истинное положение дел.

При этом, разработанным графиком технологического процесса на проверку зависимостей 2-го поста электрической централизации железнодорожной станции Иркутск-Сортировочный Восточно-Сибирской железной дороги предусматривается 9,3 чел/ч, в то время как результаты проведенной проверки показали, что для выполнения данной работы потребуется 329,3 чел/ч, что составляет около 20,5 рабочих дней для 2-х работников (фактически время на проведение всех необходимых проверок занижено в 35,5 раз).

Результаты проведенной на Восточно-Сибирской железной дороге проверки представлены на корпоративном портале Навигатор безопасности.

В целях определения фактической возможности выполнения работ предусмотренных графиком технологического процесса, оценки существующей нормативной базы, регламентирующей выполнение проверок зависимостей стрелок, светофоров и рельсовых цепей, а также проверок действия и измерение параметров работы устройств АЛСН всем НЗ-РБ:

а) в срок до 03.02.2020 сформировать рабочие группы, в состав которых включить специалистов и руководителей региональных дирекций инфраструктуры, специалистов и руководителей служб автоматики и телемеханики региональных дирекций инфраструктуры и их структурных подразделений, а также отраслевых ревизоров по безопасности движения поездов по хозяйству автоматики и телемеханики и по хозяйству связи;

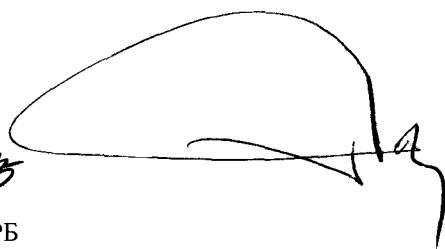
б) в срок до 18.03.2020 организовать и провести внеплановые проверки соответствия фактических затрат временных и человеческих ресурсов, установленным требованиям следующих технико-нормировочных карт: от 28.11.2017 ТНК ЦШ 0115-2017, от 08.10.2015 ТНК ЦШ 0193-2015, от 28.11.2017 ТНК ЦШ 0198-2017, от 28.11.2017 ТНК ЦШ 0199-2017, от 11.12.2015 ТНК ЦШ 0212-2015, от 11.12.2015 ТНК ЦШ 0213-2015, а также от 28.10.2016 ТНК ЦШ 0169-2016 и от 28.10.2016 ТНК ЦШ 0170-2016 (для станций стыкования рода тягового тока) и требованиям карты технологического процесса от 23.09.2019 КТП ЦШ 1153-2019.

Планирование проверок выполнить с учетом наиболее интенсивного графика движения поездов на внеклассных железнодорожных станциях, а также станциях 1-го и 2-го классов, в том числе имеющих сортировочные горки.

в) по результатам проведенных проверок дать оценку качеству вышеуказанных технико-нормировочных карт и карты технологического процесса, а также качеству разработанных графиков технологического процесса для объектов контроля и дистанций СЦБ, в которых проводились проверки.

Отчет о результатах проведенных проверок, с указанием фактических затрат временных и человеческих ресурсов предоставить в срок до 20.03.2020 по системе ЕАСД.

Зам. ЦРБ  
ИСК-171/ЦРБ  
27.01.2020  
Исп. Сериков В.О., ЦРБ  
(499) 262-44-02



С.Н.Антонов