



## **1. Состав исполнителей:**

Электромеханик.

## **2. Условия производства работ**

2.1. Работа выполняется в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое «окно».

2.2. Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, проинструктированным в установленном порядке

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

- сигнальный жилет (по числу членов бригады);
- носимые радиостанции или другие мобильные средства связи;
- кисть флейцевая КФ25-1, (ГОСТ 10597-87);
- технический лоскут (ветошь);
- эмаль молотковая, МЛ-12;
- керосин для технических целей;
- ключ для напольного оборудования комбинир., черт. 28012-22-00;
- отвертки с изолирующими рукоятками 0,8x5,5x200 мм и 1,2x8,0x200 мм;
- торцовые ключи с изолирующими рукоятками 9x140 мм; 10x140 мм; 11x140 мм;

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Сделать запись о вскрытии щитка управления АПС и УЗП в книге приема и сдачи дежурств и осмотра устройств на переезде формы ПУ-67 (далее - Книга приема и сдачи дежурств). Перед проверкой следует выяснить у дежурного по переезду замечания по работе устройств, а также проанализировать записи в Книге приема и сдачи дежурств.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

5.1. Работа производится по согласованию с дежурным по станции (далее – ДСП), на которую выведен контроль переезда.

На участках железных дорог, оборудованных устройствами диспетчерской централизации, данную проверку следует согласовывать с поездным диспетчером (далее - ДНЦ).

5.2. При выявлении недостатков, влияющих на нормальную работу

переезда, необходимо принять меры к их устранению.

Устранение недостатков производится при условии обеспечения безопасности движения поездов в соответствии с требованиями Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ (ЦШ-530-11), утвержденной Распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

При проверке состояния щитков управления АПС и УЗП следует руководствоваться требованиями пунктов 1.17, 1.18, 1.28, 1.44 раздела I, пункта 2.1 раздела II, пункта 3.6 раздела III, пункта 4.5 раздела IV «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утверждённых распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р.\*

## **7. Технология выполнения работ**

### *7.1 Технические требования*

Кнопки и индикаторы на щитке должны иметь наименование, должны быть закреплены, устройства для пломбирования должны быть исправны.

### *7.2. Проверка внутреннего состояния переездных щитков*

7.2.1. Ключом для напольного оборудования открыть щиток управления АПС и/или УЗП.

7.2.2. Проверить внутреннее состояние щитка, отсутствие в нем и на его элементах пыли, влаги, плесени, ржавчины, окислов и т. п. При необходимости элементы внутри щитка почистить кистью-флейцем и техническим лоскутом, в случае необходимости, смоченным в керосине.

7.2.3. С монтажной стороны визуально проверить состояние кнопок, контрольных лампочек (светоизлучающих диодов), состояние клеммной панели и плотность крепления монтажных проводов и жил кабеля на ней, состояние монтажных проводов, а также исправность (свечение) контрольных ламп (светодиодов).

---

\* При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

7.2.4. Состояние паяк проверить визуально, монтажные провода в местах пайки не должны иметь оборванных и не припаянных жил, припой должен лежать ровным слоем без избытка и острых выступов.

7.2.5. Монтажные провода должны быть без скруток и спаек, иметь исправную изоляцию. Крепление монтажных проводов и жил кабеля на клеммной панели проверить, подтягивая гайки и контргайки торцовым ключом с изолирующей рукояткой.

7.2.6. При необходимости щитки управления подкрасить внутри и снаружи эмалью.

7.2.7. По окончании проверки закрыть переездной щиток управления.

## 8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. Об окончании работы и результатах проверки доложить ДСП (ДНЦ) и оформить запись в Книге приема и сдачи дежурств.

8.2. О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2.

## 9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 17 июля 2014 г. № 1678р)

Наименование работ		Проверка внутреннего состояния переездных щитков			
Измеритель работ		Состав исполнителей	Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч	
Щиток управления				1	Станция
№ п/п	Содержание работы	Учетный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин	
1	Пломбу снять и щиток управления открыть	1 щиток	Ключ от щитка, набор гаечных ключей, отверток, пломбы, нитки, пломбировочные тиски, мобильные средства связи	1	
2	Внутреннюю проверку щитка управления (отсутствие пыли, влаги, плесени, ржавчины, окислов) и чистку произвести	То же		4,3	
3	Состояние кнопок, патронов контрольных ламп и паяк на их контактах, состояние клеммной колодки и плотность крепления монтажных проводов и жил кабеля на ней, состояние монтажных проводов, исправность (горение) контрольных ламп, состояние контактов проверить	-//-		15,2	
4	Щиток управления закрыть и опломбировать	-//-		1	
Итого				21,5	