

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

  
В.В. Аношкин  
«03» 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматике и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0171-2015

Приборы СЦБ

Проверка наличия ЗИП на соответствие  
утвержденному перечню

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

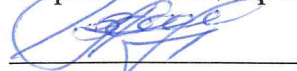
Изделие (аппаратура)

(единица измерения)

3  
(количество листов)

1  
(номер листа)

Разработал:  
Проектно-конструкторско-  
технологическое бюро  
железнодорожной  
автоматики и телемеханики -  
филиал ОАО «РЖД» (ПКТБ ЦШ)  
Первый зам. директора ПКТБ ЦШ

  
В.М. Адаскин  
«29» 2015 г.

## **1. Состав исполнителей:**

Старший электромеханик

Работник РТУ

## **2. Подготовительные мероприятия**

Подготовить утвержденный перечень запасного оборудования и журнал запасного оборудования.

## **3. Обеспечение требований охраны труда**

При проверке наличия запасной аппаратуры СЦБ на соответствие утвержденному перечню следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделах I, IV, V «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 №2013р.\*

## **4. Технология выполнения работ**

### *4.1. Технические требования*

Приборы комплекта запасных частей и принадлежностей (далее – ЗИП) должны храниться на отдельно стоящих стеллажах, и иметь отличительную маркировку на этикетке.

*4.2. Проверка наличия ЗИП сменяемой аппаратуры на соответствие утвержденному перечню*

4.2.1. Проверку наличия запасной аппаратуры СЦБ старший электромеханик производит путем сравнения фактического запаса комплекта ЗИП с утвержденным перечнем по номенклатуре и количеству изделий. При этом проверяется также состояние аппаратуры и условия ее хранения.

4.2.2. Работник РТУ сравнивает соответствие запасного оборудования комплекта ЗИП по номенклатуре, количеству и номерам, занесенным в программу автоматизированного учета приборов.

Если запасная аппаратура укомплектована не полностью или обнаружена неисправность некоторых изделий, то необходимо установленным порядком составить заявку на восполнение ЗИПа.

---

\* При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

При несоответствии номера прибора с данными АСУ-Ш необходимо выяснить и устранить причину несоответствия или в установленном порядке откорректировать данные АСУ-Ш.

## **5. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

5.1. Об итогах проверки в журнале запасного оборудования сделать запись: «Соответствует по состоянию на \_\_\_\_\_». Под этой записью должны быть приведены следующие данные: дата проверки, должность проверяющего лица, подпись проверяющего лица, расшифровка подписи.

Если запасная аппаратура не полностью укомплектована, то в записи должно быть указано: «Проверено по состоянию на \_\_\_\_\_».

Отсутствуют следующие запасные комплектующие: (далее приводится наименование недоукомплектованных изделий (аппаратуры), после каждого из которых проставляется дробное число, где в числителе указывается требуемое количество, в знаменателе – фактически имеющееся)».

5.2. О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.