



## **1. Состав исполнителей:**

Электромеханик.

## **2. Условия производства работ**

2.1. Если число жезлов в аппарате станции окажется менее четверти общего количества их в обоих аппаратах перегона, то по заявке ДСП электромеханик производит регулировку числа жезлов. Работа выполняется в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое «окно».

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

- сигнальный жилет (по числу членов бригады);
- носимые радиостанции или другие мобильные средства связи;
- ключи для вскрытия жезлового аппарата;
- нитки, пломбы, пломбировочные тиски.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов, указанных выше материалов и оборудования.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Согласовать действия по регулировке жезлов с дежурным по соседней станции.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа проводится по согласованию с дежурным по станции.

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

При проверке электрожезлового аппарата следует руководствоваться требованиями, изложенными в пункте 1.28 раздела I, «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 №2013р.\*

## **7. Технология выполнения работ**

### *7.1. Технические требования*

В жезловых аппаратах обеих станций, при отсутствии поезда на перегоне, должно быть в сумме четное количество жезлов.

---

\* При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

## *7.2. Регулировка числа жезлов на аппарате*

7.2.1. На соседней станции, ограничивающей перегон, сделать запись о вскрытии жезлового аппарата. Получив разрешение ДСП, сорвать пломбу с верхней крышки жезлового аппарата. Вручную отклонить электрозатвор якоря и изъять из аппарата четное количество жезлов. Закрывать и опломбировать жезловой аппарат. Сделать запись в Журнале осмотра с указанием количества и номеров изъятых жезлов.

7.2.2. Изъятые жезлы электромеханику лично доставить к дежурному по станции, сделавшему уведомление о необходимости регулировки количества жезлов. Сделать запись о вскрытии жезлового аппарата для регулировки количества жезлов. В присутствии дежурного по станции жезлы должны быть вложены в жезловой аппарат, о чем электромеханик делает запись в журнале осмотра с указанием количества и номеров вложенных в аппарат жезлов. Закрывать и опломбировать жезловой аппарат.

7.2.3. Записи электромеханика СЦБ о регулировке жезлов должны быть подтверждены подписью дежурных по станциям.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных, в т.ч. устраненных недостатков.